

# Araldite Aumenta Performance de Pranchas de Surf



26 e 27 de outubro de 2.000

# Colaboraram Neste Trabalho

Maxepoxi Industria e Comercio  
Revendedor autorizado Huntsman  
Fone: 11 5641 5608 contato: Sergio de Abreu

EPS Blanks Expanded Polystyrene  
Fabricante dos Blocos  
Fone: 11 2881650 contato: Kendy Augusto

Texiglass Ind. e Com. Têxtil Ltda.  
Fornecedor dos tecidos  
Fone: 19 878 2259 contato: Eng. Giorgio Solinas

# Considerações

- .O Surf é o segundo esporte em número de praticantes no Brasil.
- .**Araldite**, mar, e performance esportiva, sempre andam juntos, principalmente quando materiais compostos são exigidos.
- ."Prancheiros" tentam laminar epoxi porém com maus resultados, por falta de orientação adequada.
- .O mercado divulga inverdades a respeito de toxidez, e processo de fabricação.

# Comparando os Sistemas

## *Laminação Poliester*

- ♦ **Impossível laminar sobre Styrofoam.**
- ♦ **Peso do bloco PU e do reforço de laminação alto.**
- ♦ **Muito quebradiço.**
- ♦ **Gel da resina Poliester muito rápido.**
- ♦ **Baixa adesão em carbono e kevlar.**
- ♦ **Alta toxicidade.**
- ♦ **Evolução limitada.**

## *Laminação Araldite (epoxi)*

- ♦ **Possível laminar sobre Styrofoam.**
- ♦ **Peso reduzido em mais de 50% (bloco e laminação).**
- ♦ **Maiores resistências em geral**
- ♦ **Gel do Araldite mais lento, sem comprometer tempos.**
- ♦ **Excelente compatibilidade com carbono e kevlar.**
- ♦ **Baixíssima toxicidade.**
- ♦ **Abre campo para evolução.**

# Proposta

- . A EPS, que fabrica blocos de PU para “shape”, e solicitou um treinamento através da Maxepoxi, para alguns fabricantes de pranchas / caiaques.
- . Organizamos este evento imaginando apenas um dia, porém devido ao grande interesse, prolongamos por mais um dia.
- . Produzimos 02 pranchas uma em carbono / kevlar, e outra em vidro.
- . As pranchas serão finalizadas pelos fabricantes, testadas, e utilizadas para divulgação do sistema.

# Corte do Tecido



.Um bloco de Styrofoam produzido pela EPS, é utilizado como alma.

.Um tecido híbrido de carbono e kevlar, fornecido pela Texiglass é recortado no “shape” do bloco.

# Resinando o Fundo da Prancha



**.Araldite XR-1553 e Endur. XR-1943 (100 : 20 pp.) é um excelente sistema de laminação, epoxi especialmente para carbono ou kevlar.**

**. Flavio “carioca” e Zabolino (SP) provam e aprovam o sistema.**

# Laminação de Baixa Toxidez



- . Zabolino e Flavio terminam a laminação repetindo o que foi feito no fundo da prancha também na parte superior.
- . As “sêdas” com as marcas dos fabricantes foram aplicadas sem problemas.
- . A impregnação e o assentamento dos tecido foram feitos sem pressa, permitindo bom acabamento.
- . A emissão de vapores é mínima, já que sistemas epoxi **Araldite** não contém solventes.

# Quilha



.Zabolino e Tom,  
preparam  
***Plexus MA-310.***

.O adesivo adesivo  
foi utilizado  
para colar e  
posicionar as  
quilhas.

# Quilha



Tom lamina reforço na base das quilhas.

# Primeiro Banho



**.Araldite LY-1316**  
**Endur. XR-1837**  
**(100 : 35)**  
aqui funciona bem  
como “banho”.

# Laminação Transparente / Fibra de Vidro



.Tom e Rudy, laminam em outra prancha um tecido de vidro 120gr fornecido pela Maxepoxi, com **Araldite LY-1316** e **Endur. XR-1837** (100:35) um bloco de Styrofoam fornecido pela EPS.

# Quilha



# Primeiro Banho

**.Araldite LY-1316**  
**Endur. XR-1837**  
(100 : 35)  
Utilizado como  
“banho”.



# Sequência



.Após cura dos banhos, as pranchas sofrerão o “sand” com lixa grossa.

. Na sequência virão um novo “banho”, “sand” fino, polimento com massa, e...

... Água!

# Resultado



# Long Boards...

